

1112


SOCJALIZACJA

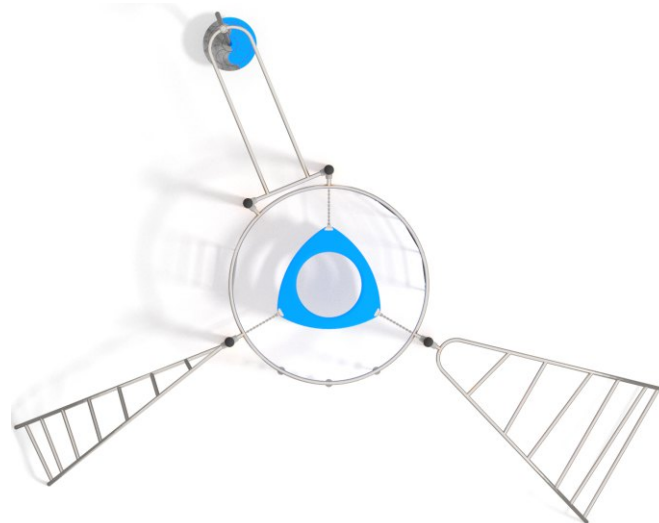


WSPINANIE

INFORMACJE O PRODUKCIE

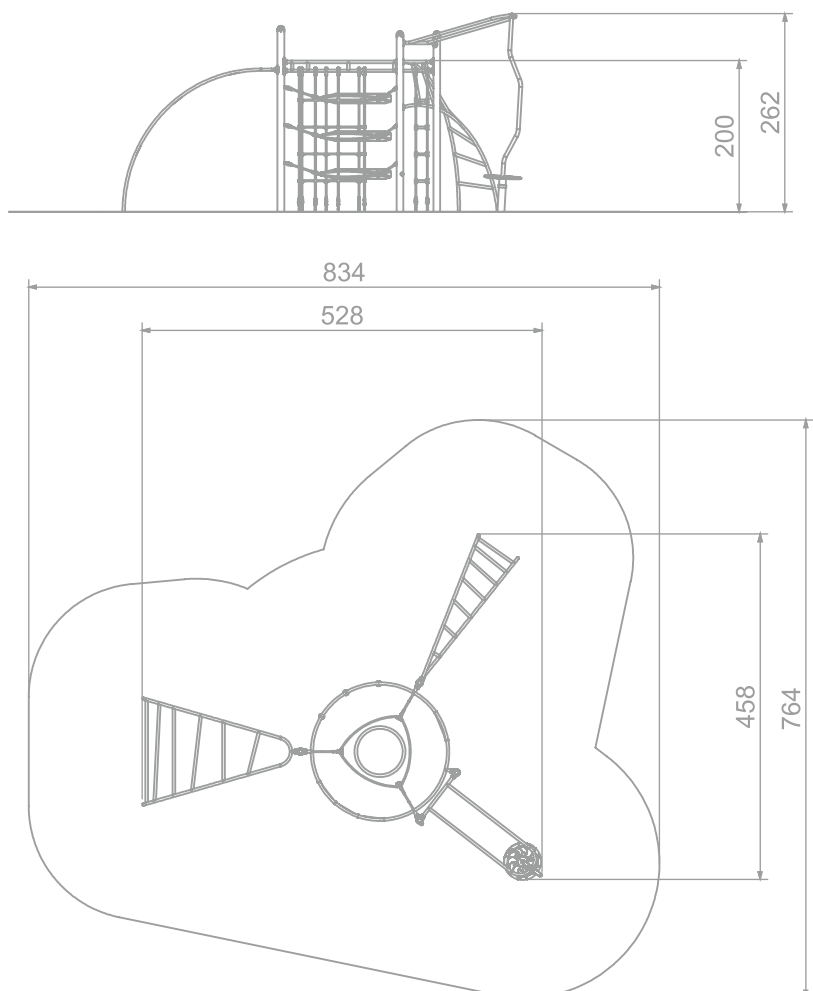
Wymiary	528 x 458 cm
Strefa bezpieczeństwa	834 x 764 cm
Powierzchnia strefy bezpieczeństwa	46 m ²
Wysokość całkowita	262 cm
Wysokość swobodnego upadku	200 cm
Ilość użytkowników	15
Produkt zgodny z PN-EN 1176-1:2017-12	TAK
Dostępność części zapasowych	TAK
Przedział wiekowy	3-12

Zgodnie z normą PN-EN 1176-1:2017-12 produkt wymaga zastosowania nawierzchni amortyzującej odpowiedniej dla jego wysokości swobodnego upadku.



1112

INFORMACJE DLA ARCHITEKTA



SKALA 1:100

Słupy: rury o średnicy 88,9 mm. Stal czarna S235JR oczyszczona w procesie piaskowania, zabezpieczona przed korozją przez cynkowanie proszkowe i malowanie proszkowe farbami poliestrowymi, odpornymi na UV z atestem QUALICOAT

Zakończenia słupów w postaci czopów z miękkiej gumy EPDM

Ruchome pierścienie wykonane metodą rotomouldingu z materiału typu LDPE.

Karuzela z osią pochyłą wykonana ze stali nierdzewnej AISI304. Rura o średnicy 33,7 mm.

Podest karuzeli z antypoślizgowej płyty HPL o grubości 13 mm

Drążki, poręcze i drabinki wykonane ze stali nierdzewnej AISI304. Montowane do słupa za pomocą dedykowanych łączników wykonanych z mocnych stopów aluminiowych. Aluminium zabezpieczone antykorozyjnie w procesie kateforezy oraz malowania proszkowego farbami poliestrowymi, odpornymi na UV z atestem QUALICOAT. Średnica drążka 33,7 mm.

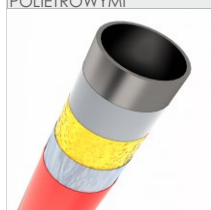

Siatki: wykonane z liny polipropylenowej typu pp-multisplit o średnicy 16 mm z rdzeniem stalowym. Montowane do słupa za pomocą dedykowanych łączników wykonanych z poliamidu formowanego metodą wtryskową.

Wszystkie śruby narażone na działanie warunków atmosferycznych wykonane ze stali nierdzewnej.

URZĄDZENIE ZAWIERA:

- 1 x siatka wspinaczkowa
- 1 x drabinka linowa
- 3 x lina z węzłami
- 2 x drabinka stalowa
- 3 x ruchome pierścienie
- 1 x karuzela z osią pochyłą

MATERIAŁY:

SŁUPY ZE STALI CZARNEJ S235JR CYNKOWANEJ PROSZKOWO I MALOWANEJ PROSZKOWO FARBAMI POLIESTROWYMI	SYSTEM ŁĄCZNIKÓW I KLAMER WYKONANYCH Z MOCNYCH STOPÓW ALUMINIOWYCH	ERGONOMICZNE RUCHOME PIERŚCIENIE WYKONANE Z POLIETYLENU	SZCZEBLE DRABINEK I WĘZŁY LIN WYKONANE Z POLIAMIDU FORMOWANEGO METODĄ WTRYSKOWĄ	ZAKOŃCZENIA SŁUPÓW W POSTACI CZOPÓW Z MIĘKKIEJ GUMY EPDM
				
SOLIDNE I ESTETYCZNE KULOWE POŁĄCZENIA LIN WYKONANE Z POLIAMIDU FORMOWANEGO METODĄ WTRYSKOWĄ	LINY POLIPROPELYNOWE TYPU PP-MULTISPLIT O ŚREDNICY 16 MM Z RDZENIEM STALOWYM	ZAKOŃCZENIA LIN ZACIŚNIĘTE W TULEJACH WYKONANYCH Z WYTRZYMAŁYCH STOPÓW ALLUMINIUM	ATESTOWANE NIERDZEWNE ŁAŃCUCHY 6 MM	ELEMENTY KONSTRUKCJI WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ AISI304
			